

# DREMEL®



퀵스타트  
가이드

# 멀티툴 시스템

Dremel은 세계 최고 수준의 가성비비를 제공하는 공구를 발명한 기업으로서 기능을 쉽게 조정 및 변경할 수 있는 부가장치와 액세서리를 제작해 공구의 가성비비를 더욱 높이기 위해 노력해 왔습니다. Dremel 고속 멀티툴은 기본 공구를 바탕으로 다양한 기능을 사용할 수 있는 토탈 시스템입니다. 이 시스템을 이용하면 여러 기능을 쉽게 사용할 수 있습니다.

Dremel 액세서리는 용도 범주에 따라 컬러가 구분되어 있어 소비자와 매장 담당자가 작업을 쉽게 선택할 수 있습니다. Dremel 멀티툴 시스템은 다음 제품으로 구성되어 있습니다.

## 공구

Dremel 멀티툴과 적절한 액세서리를 결합하면 모든 작업에서 완벽한 결과를 달성할 수 있습니다. 조절 가능한 빠른 속도로 모든 종류의 소재를 조각, 인그레이빙, 라우팅, 샤프닝, 그라인드, 세척, 폴리싱, 절삭, 연삭할 수 있습니다. Dremel은 다양한 출력과 크기의 유선 및 무선 사양으로 다양한 유형의 멀티툴을 제공합니다. 따라서 언제나 요구사항에 가장 최적인 공구를 선택할 수 있습니다.

## 액세서리

Dremel은 다양한 작업을 위해 다양한 고품질 액세서리를 제공합니다. 액세서리는 컬러별로 구분되어 있어 해당 작업에 따라 쉽게 선택할 수 있습니다.

## 부착키트

Dremel 라인에는 Dremel 멀티툴을 더욱 다양한 용도로 활용하는 데 유용한 다양한 부착키트가 있습니다.



# 멀티툴 다이어그램

## 1. 액세서리 상크

공구에 삽입하는 Dremel 액세서리 부품. 액세서리 상크 크기는 3.2mm부터 0.8mm 사이입니다(거의 모든 상크가 3.2mm).



## 2. 콜릿 너트

콜릿 너트를 조이면 콜릿의 핑거가 안으로 들어가면서 액세서리가 고정되어 사용할 수 있는 상태가 됩니다. 과도하게 조이지 않도록 하십시오.



## 3. 콜릿

고속 멀티툴에서 액세서리를 고정할 수 있는 가장 정밀한 방법입니다. 콜릿은 빠른 속도와 최대 압력에서도 밀접한 상태를 유지합니다. 콜릿은 공구 샤프트 안쪽의 콜릿 너트 아래에 위치합니다.

## 4. 멀티 척

공구에 콜릿을 사용하지 않고도 액세서리를 교체할 수 있습니다. Dremel 유무선 고속 멀티툴과 모든 부가장치(라우터, 절삭 가이드, 그라우트 제거, 체인톱 샤프닝, 잔디깎기 샤프닝 부가장치 제외)에 사용할 수 있습니다.

## 5. 샤프트

Dremel 멀티툴에서 콜릿을 삽입하는 회전 부품. 샤프트는 콜릿 너트 또는 멀티 척을 부착하기 위해 삽입합니다.



## 6. 렌치

콜릿 너트를 풀거나 조이는 데 사용합니다. #402 주축용 스크류 드라이버로도 작동합니다.



# 멀티툴 다이어그램

## 8. 샤프트 잠금 버튼

콜릿 너트 또는 멀티 척을 풀거나 제거할 때 샤프트가 회전하지 않도록 고정합니다.

## 9. 온/오프 스위치

안전을 위해 최적 위치에 배치된 공구 스위치를 사용하여 공구의 전원을 켜거나 끕니다.

## 11. 베일

공구를 거는 데 사용하는 와이어 루프.

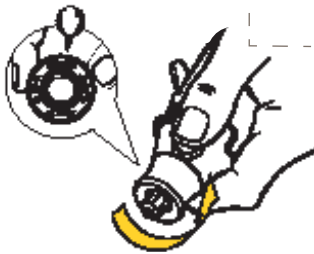
## 12. 속도 조절

회전 다이얼을 사용해 사용자가 원하는 대로 멀티툴의 속도를 조절할 수 있습니다.



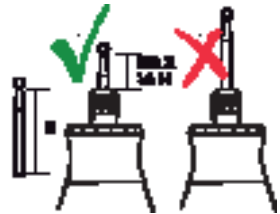
## 10. 통풍구

모터가 과열되지 않도록 적절한 공기 흐름이 필요합니다. 공구를 사용하는 동안 통풍구를 막지 않도록 하십시오.



## 7. EZ Twist 노즈 캡

렌치 없이 액세서리를 빠르게 교체할 수 있습니다. 멀티툴에서 해제하여 나사산이 보이면 Dremel 부착키트를 장착합니다.



## 멀티 척을 사용하여 공구에 액세서리 부착하기



1. 멀티 척은 공구와 함께 기본 제공됩니다.
2. 샤프트 잠금 버튼을 해제합니다.
3. 척을 풀고 제거합니다.
4. 샤프트 잠금 버튼을 누른 상태에서 척을 공구 샤프트에 삽입하기 시작합니다.
5. 죠(jaw)가 닫히기 시작하면 액세서리의 상크를 척에 삽입합니다.
6. 렌치를 사용해 한 번 더 조입니다.

## 콜릿과 콜릿 너트를 사용하여 공구에 액세서리 부착하기



1. 3.2mm 콜릿과 콜릿 너트는 공구와 함께 기본 제공됩니다.
2. 샤프트 잠금 버튼을 누릅니다.
3. 콜릿을 돌려 엽니다.
4. 액세서리의 상크를 삽입하고 조입니다.
5. 렌치를 사용해 한 번 더 조입니다.
6. 샤프트 잠금 버튼을 해제합니다.

# 힌트와 팁

## 주축 401 사용하기:

액세서리를 주축에 단단히 돌려 고정하십시오.  
이 주축의 전용 액세서리는 다음과 같습니다:  
414, 422, 429

## 주축 402\* 사용하기:

나사를 풀니다.  
액세서리를 교체합니다.  
나사를 조입니다. 너무 세게 조이지 않도록 하십시오.  
이 주축의 전용 액세서리는 다음과 같습니다:  
409, 411, 412, 413, 420, 423, 425, 426, 540, 541, 542,  
545 & 456

## 멀티 척 사용하기:

0.8mm ~ 3.2mm 상크의 액세서리를 사용할 수 있습니다.  
Dremel 멀티 척은 기존 드릴러와 유사한 방식이며 콜릿을 사용하지 않습니다. 이 멀티 척은 손으로 풀거나 조일 수 있습니다.

## 콜릿 사용하기:

Dremel 액세서리마다 상크 크기가 다르며, 액세서리에 따라 다른 콜릿이 필요할 수 있습니다. 콜릿 크기는 다음과 같습니다:  
3.2mm / 2.4mm / 1.6mm / 0.8mm. 멀티툴에는 3.2mm 콜릿이 기본 제공됩니다.

## DREMEL EZ SpeedClic

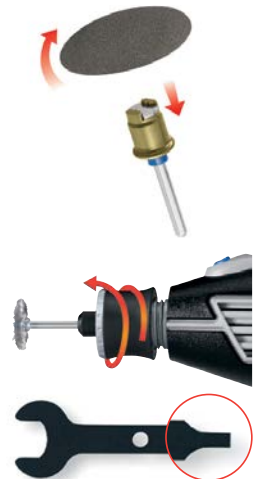
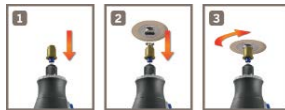
### Dremel EZ SpeedClic™ 사용하기:

Dremel® EZ SpeedClic은 액세서리를 빠르게 교체할 수 있는 멀티툴 고유의 시스템입니다. EZ SpeedClic 시스템이 적용되어 액세서리를 키레스 방식으로 쉽고 빠르게 교체할 수 있습니다. 특히 나사를 사용하지 않는 특허 받은 주축은 10초 안에 나사 없이 키레스 휠 교체가 가능합니다. Dremel® EZ SpeedClic 시스템은 일반 주축을 사용하는 경우에 비해 액세서리를 6배 빠르게 교체할 수 있습니다. "당기기 - 돌리기 - 풀기"만 기억하세요.



EZ Twist 노즈 캡을 사용하면 액세서리를 키레스 방식으로 쉽고 빠르게 교체할 수 있어 액세서리 교체 시간을 단축하고 프로젝트에 더욱 집중할 수 있어 완료 시간을 앞당길 수 있습니다. 이러한 액세서리는 절삭부터 연삭까지 다양한 작업과 다양한 소재에 사용할 수 있습니다.

\*힌트: 나사를 풀거나 조일 때에는 렌치 하단을 사용하십시오.



# 힌트와 팁

## 연마 바퀴에 광택 컴파운드 흡수시키기:

이 광택 컴파운드는 고체입니다. 컴파운드에 물 몇 방울을 추가한 다음 공구의 전원을 켜고 연마 바퀴를 광택 컴파운드에 접촉한 상태에서 저속으로 작동해 흡수시킵니다.

## 멀티툴이 고속인 이유는 무엇 때문입니까?

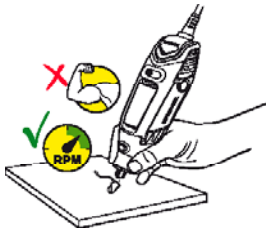
멀티툴의 유용한 기능은 올바른 액세서리와 결합한 상태에서 고속으로 작동한다는 점입니다. 최고의 결과는 힘을 덜 주면서 빈번하게 작동할 때 얻을 수 있는 경우가 많습니다. 알력을 세게 가할 경우 액세서리와 작업물이 손상될 수 있습니다.

## 우선 시험해 보십시오.

새로운 기술, 자재 또는 액세서리를 시험해 보려면 우선 폐자재에 작업해 보는 것이 좋습니다. 약간의 경험을 얻는 후 실제 프로젝트에서 사용하기 바랍니다.

## 작업은 공구가 합니다.

공구를 밀어 넣으면 공구가 자재에 최적의 결과를 얻을 수 있도록 작동합니다.



## 구매 장소

온라인에서 가까운 딜러를 찾을 수 있습니다. [www.dremel.com](http://www.dremel.com)에서 딜러 위치 찾기로 이동하세요

## 보증:

모든 Dremel 공구는 1년 보증이 적용됩니다.

## 공구 그림하기:

한 손 그림: 엄지 손가락을 아래쪽에 놓고(테니스 스타일 언더핸드 그림) 공구 위쪽을 손가락으로 감는 오버핸드 그림. 수평으로 드릴 작업을 할 때 유용합니다

양 손 그림은 추가적인 안정성을 제공합니다. 언더핸드-오버핸드를 조합하면 탄탄한 지지대 역할을 합니다. 이 그림은 그라인딩, 샌딩, 폴리싱 작업에 특히 유용합니다.

펜슬 그림은 인그레이빙과 섬세한 광택 작업에 주로 사용합니다.

한 손 그림 - 양 손 그림 - 펜슬 그림



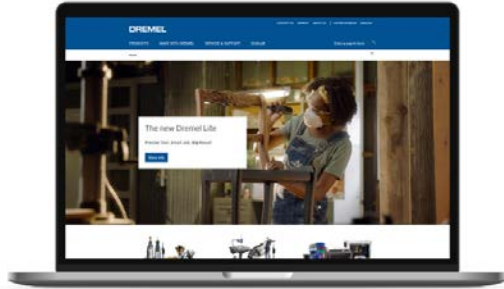
## 속도 가이드(RPM):

자재	스피드 릴링	스피드 라우팅	스피드 세척/폴리싱	스피드 인그레이빙/그라인딩	스피드 샤프닝/카빙	절삭	스피드 샌딩	그라우트 제거	
플라스틱	플라스틱	5000-11000	NR*	5000-11000	12000-17000	9000-17000	5000-11000	5000-17000	NR*
목재	연목	25000-35000	25000-35000	9000-11000	4000-35000	25000-35000	12000-35000	5000-35000	NR*
	경목	18000-35000	18000-35000	9000-11000	4000-35000	12000-35000	12000-35000	5000-35000	NR*
금속	강철	NR*	NR*	9000-24000	12000-35000	9000-35000	25000-35000	5000-35000	NR*
	알루미늄/황동	12000-17000	NR*	5000-24000	9000-17000	12000-35000	25000-35000	5000-35000	NR*
기타	강철/석재	9000-17000	NR*	5000-24000	12000-17000	18000-35000	12000-35000	5000-35000	NR*
	세라믹	9000-17000	NR*	5000-24000	25000-35000	18000-35000	12000-35000	5000-35000	12000-24000
	유리	9000-17000	NR*	12000-24000	25000-35000	18000-35000	NR*	NR*	NR*

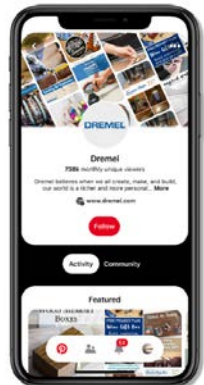
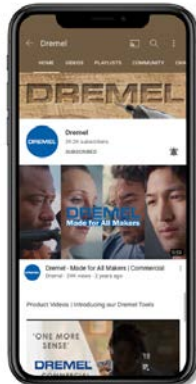
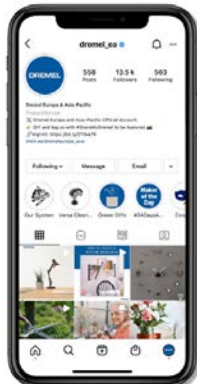
속도는 작동 수식의 일부이며 자재의 밀도, 사용하는 커터의 유형, 적용하는 절삭의 깊이를 포함한 몇 가지 변수에 따라 달라집니다. 각 작업에서 고려해야 하는 변수이며, 폐자재를 사용하여 몇 번 시험해보는 것이 좋습니다. NR\*: 권장하지 않음

# 영감

Dremel 웹사이트와 소셜 채널에서 제품 정보, 방법, 프로젝트 영감 등에 대한 정보를 찾아보십시오.



[WWW.DREMELKOREA.CO.KR](http://WWW.DREMELKOREA.CO.KR)



# DREMEL®

로버트 보쉬 코리아 유한회사  
경기도 용인시 기흥구  
신수로 567  
(우편번호:16923)  
대한민국  
[WWW.DREMEL.COM](http://WWW.DREMEL.COM)